

Politique QHSE

Cette politique s'applique à l'ensemble des sites de la division emballage. Elle doit :

- ✿ Concourir à la satisfaction des clients et des parties intéressées.
- ✿ Favoriser l'échange et les synergies possibles au sein des différentes activités.
- ✿ Permettre à chacun de s'exprimer et d'apporter sa contribution à la performance générale.
- ✿ S'inscrire dans la logique de mutualisation actuellement développée au sein de la division.
- ✿ Permettre la rationalisation de nos activités et notamment de nos certifications.

Hygiène & Sécurité :

Notre objectif est de diminuer notre accidentologie année après année pour atteindre le seul résultat acceptable de zéro accident.

Pour y arriver, nous déployons une démarche sécurité commune au sein de la division qui s'appuie sur :

- ✿ Le respect de la réglementation.
- ✿ Une logique de prévention alimentée par l'évaluation des risques et par les observations du terrain.
- ✿ Le respect des consignes et notamment des règles incontournables définies dans la division.
- ✿ La notion de risque inacceptable qui interrompt immédiatement l'activité associée au risque ou l'exposition à ce risque.
- ✿ La sensibilisation et la formation du personnel au travail en sécurité.

Qualité et sécurité alimentaire :

Conscients que notre survie passe par l'excellence opérationnelle et le développement de nouveaux produits, nous devons :

- ✿ Écouter nos parties intéressées et connaître la chaîne de valeur de nos marchés jusqu'aux consommateurs.
- ✿ Établir sur des engagements maîtrisés et assumés une relation privilégiée avec nos clients, satisfaisant à la fois leurs exigences d'Assurance Qualité et de Sécurité Alimentaire.
- ✿ Satisfaire nos clients sur des objectifs de service convenus et validés conjointement.
- ✿ Respecter le cadre légal et réglementaire applicable à nos produits.
- ✿ Promouvoir la recherche et développement pour concevoir au plus tôt nos produits de demain.
- ✿ Concentrer nos énergies sur des marchés où nous pouvons être reconnus comme une référence par notre savoir-faire.
- ✿ Développer nos moyens de lutte contre la malveillance.

Environnement :

Afin d'accompagner la croissance durable de notre groupe, nous devons :

- ✿ Respecter la réglementation en vigueur avec une veille réglementaire active qui permet d'identifier les contraintes nouvelles ou à venir, d'en identifier les enjeux et de définir les actions prioritaires.
- ✿ Assurer une communication en toute transparence avec les différentes parties intéressées.
- ✿ Maîtriser nos rejets en privilégiant les diminutions des flux par des actions ciblées en amont des installations de traitement.
- ✿ Gérer nos consommations énergétiques et faire évoluer nos productions d'énergie vers des technologies indépendantes des énergies fossiles afin d'améliorer notre empreinte carbone.
- ✿ Gérer nos déchets en maximisant les possibilités de valorisation notamment par la mise en place d'économies circulaires.
- ✿ Promouvoir des produits éco-conçus notamment en utilisant des ressources forestières respectant les principes de la gestion durable.

O. TASSEL

Directeur Général Division Emballage

